



COMUNE DI PIADENA

Provincia di Cremona

Piazza Garibaldi n.3 - Tel 037598125 – 037598328 - fax 037598733

Partita IVA 00115810194

Piadena, 8 settembre 2009

Come previsto dal Bando di concorso per l'assunzione di un Agente di Polizia Locale, viene pubblicato l'elenco dei candidati con il punteggio ottenuto nelle prove scritte svoltesi nei giorni 7 ed 8 settembre 2009 ai fini dell'ammissione alla prova orale che si terrà il giorno 11 settembre 2009 presso il Comune di Piadena alle ore 9:00

progr.	candidato	punteggio		ammissione
		1^prova scritta (30)	2^prova scritta (30)	
1	ARCARI LEILA	26	25	AMMESSO
2	DELLA PIETRA	16	15	NON AMMESSO
3	BORRINI RICCARDO	26	26	AMMESSO
4	GUIDO SALVATORE	15	15	NON AMMESSO
5	PELIZZONI ANDREA	19	25	NON AMMESSO
6	BERTOLETTI ANDREA	15	15	NON AMMESSO
7	ZANACCHI DIEGO	21	27	AMMESSO
8	FERRARI MARCO	15	18	NON AMMESSO
9	CAPRA ALBERTO	15	non valutabile	NON AMMESSO
10	GOVONI DANIELA	18	16	NON AMMESSO
11	MENOZZI DANIELE	17	non presentato	NON AMMESSO

Sono quindi ammessi alla prova orale i seguenti candidati:

ARCARI LEILA
BORRINI RICCARDO
ZANACCHI DIEGO.

Il Presidente della Commissione
f.to Stefano Cappilli